

REFERENCE

Bioveta, a.s. | Czech Republic | 2014

Biotechnological Hall (BTH)




Biotechnologická hala (BTH – Bioveta Technological Hall)

Investor, lokalita: Bioveta, a.s.; Ivanovice na Hané, Česká republika

Doba plnění: 12/2012 – 4/2014

Oblast působnosti: Farmacie, Věda a výzkum

Rozsah dodávky: BLOCK® byl zpracovatelem dokumentace pro provádění díla a dodavatelem vestaveb čistých prostor, VZT, čistých médií a dodavatel izolátorových pracovišť pro výrobu veterinárních přípravků.

Výrobní prostory jsou děleny na část veterinární a část pro výrobu humánních přípravků. Veterinární výroba je prováděna na bioreaktorech v místnostech tř.č. D, C a B, dle jednotlivých technologických kroků. Kritické operace jsou prováděny v rámci izolátorových pracovišť. Finální plnění je prováděno na plnicí linii Bausch a Steriline. Následně jsou některé přípravky lyofilizovány na lyofilizátoru Telstar. Výroba humánních imunomodulačních přípravků Candivac je prováděna v prostorech tř.č. D a C.

BLOCK® byl kompletním dodavatelem vestaveb čistých prostor, systémů VZT včetně chlazení, MaR a silnoproudých rozvodů. Dále byl dodavatelem zdrojů a rozvodů PW, WFI, PS, CD, CDA, dodavatelem izolátorových pracovišť včetně IQ, OQ. Dodávky byly koordinovány s dodavatelem technologických zařízení a následně zintegrovány do nadřazeného řídicího systému společnosti Bioveta a.s.

Celková plocha realizovaných výrobních a pomocných prostor	1959 m²
Z toho čisté prostory (dle ČSN EN 14664, 100 USFS 209E)	470 m²
ISO CLASS 5 (100)	128 m ²
ISO CLASS 7 (10 000)	198,6 m ²
ISO CLASS 8 (100 000)	143,4 m ²



Biotechnological Hall (BTH – Bioveta Technological Hall)

Investor, locality: Bioveta, a.s.; Ivanovice na Hané, Czech Republic

Implementation term: 12/2012 – 4/2014

Field of activity: Pharmaceuticals, Science and research

Scope of delivery: BLOCK® was compiler of the documentation for work realization and supplier of clean rooms placing, air-conditioning, clean media, and supplier of isolator workplaces for production of veterinary preparations.

The manufacturing rooms are divided into veterinary part and into part for production of preparations for human use. The veterinary production is executed on bio-reactors in the rooms, cleanness class D, C and B according to individual technologic steps. Any critical operations are executed in frame of the isolator workplaces. The final filling is executed on Bausch and Steriline filling line. After that, some products are lyophilised on the Telstar lyophiliser. The production of human immunomodulating preparation called Candivac is performed in the room with cleanness class D and C.

BLOCK® was complete supplier of clean rooms placing, air-conditioning systems including cooling, measuring and regulating, heavy current distributions. Furthermore, it was supplier of source and distributions of PW, WFI, PS, CD, CDA, supplier of isolator workplaces including IQ, OQ. The deliveries were coordinated with suppliers of technologic devices and after that integrated into the subordinate control system of Bioveta a.s.

The total area of the realized manufacturing and auxiliary rooms	1959 m²
Here of clean rooms (according to ČSN EN 14664, 100 USFS 209E)	470 m²
ISO CLASS 5 (100)	128 m ²
ISO CLASS 7 (10 000)	198,6 m ²
ISO CLASS 8 (100 000)	143,4 m ²

Биотехнологический корпус (BTH – Bioveta Technological Hall)

Инвестор, место: А.О.«Bioveta», г. Ивановице-на-Гане, Чешская Республика
 Срок исполнения: 12/2012 – 4/2014
 Область применения: Фармацевтика, Наука и исследования

Объем работ: Фирма BLOCK® была разработчиком рабочей документации и подрядчиком, создающим встроенные чистые помещения, вентиляционную систему, разводки чистых сред, и поставщиком изоляторных рабочих постов по производству ветеринарных препаратов.

Производственные помещения разделены на часть ветеринарную и часть по производству гуманных препаратов. Ветеринарное производство производится на биореакторах в помещениях кл.ч. D, C и B, в зависимости от отдельных технологических операций. Критические операции осуществляются в рамках изоляторных рабочих постов. Финальное наполнение осуществляется на линиях наполнения Bausch и Steriline. Потом некоторые препараты лиофилизируются в лиофилизаторе Telstar. Производство гуманных иммуномодуляторных препаратов Candivac осуществляется в помещениях кл. ч. D и C.

BLOCK® был подрядчиком и поставщиком комплексных встроенных чистых помещений, систем вентиляционной техники, в том числе охлаждения, КиП и силовоточных электропроводок. Далее он был поставщиком источников и разводов PW, WF1, PS, CD, CDA, поставщиком изоляторных рабочих постов, в том числе IQ, OQ. Поставки были согласованы с поставщиками технологического оборудования и потом интегрированы в управляющую систему высшего уровня компании АО «Биовета».

Общая площадь реализованных производственных и вспомогательных помещений составляет

1959 м²

В том числе чистые (dle ČSN EN 14664, 100 USFS 209E)

470 м²

ISO CLASS 5 (100)

128 м²

ISO CLASS 7 (10 000)

198,6 м²

ISO CLASS 8 (100 000)

143,4 м²





Biotechnological Hall (BTH) | Bioveta, a.s. | Ivanovice na Hané, Czech Republic | 2014



Biotechnological Hall (BTH) | Bioveta, a.s. | Ivanovice na Hané, Czech Republic | 2014



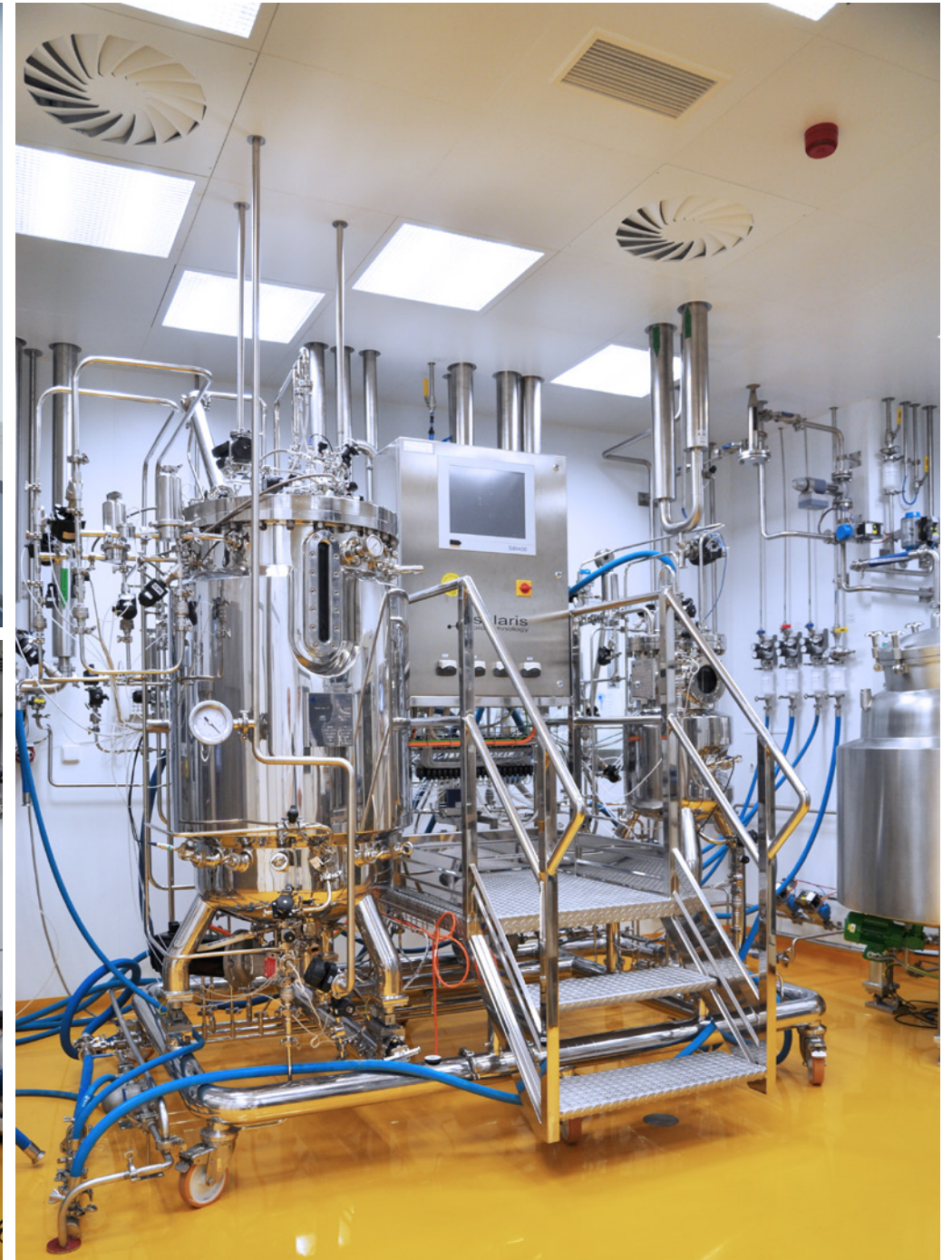
Biotechnological Hall (BTH) | Bioveta, a.s. | Ivanovice na Hané, Czech Republic | 2014



Biotechnological Hall (BTH) | Bioveta, a.s. | Ivanovice na Hané, Czech Republic | 2014



Biotechnological Hall (BTH) | Bioveta, a.s. | Ivanovice na Hané, Czech Republic | 2014



Biotechnological Hall (BTH) | Bioveta, a.s. | Ivanovice na Hané, Czech Republic | 2014



Biotechnological Hall (BTH) | Bioveta, a.s. | Ivanovice na Hané, Czech Republic | 2014